

RS2100PAT 在线拉曼分析仪



鉴知®RS2100PAT在线拉曼分析仪可用于化工产品生产过程中**原位、实时、连续在线监测**。

RS2100PAT尤其适用于**硝化、氯化、氟化、加氢、重氮化**等危险反应，可应用于连续流和间歇反应过程监测中，可帮助用户实时了解反应状态、监控产品质量。

技术优势

- **原位**：无需取样，避免接触危险样品
- **实时**：数秒内给出结果
- **连续**：全过程连续监测
- **智能**：自动给出分析结果
- **互联**：及时将结果反馈中控系统

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

北京鉴知技术有限公司，简称“鉴知技术”，是一家以光谱检测技术为核心的专业公司。鉴知技术源自清华大学，现隶属中核集团，历经15年的技术积累，公司的核心关键技术达到国际领先水平，专利累计申请数超过200件。



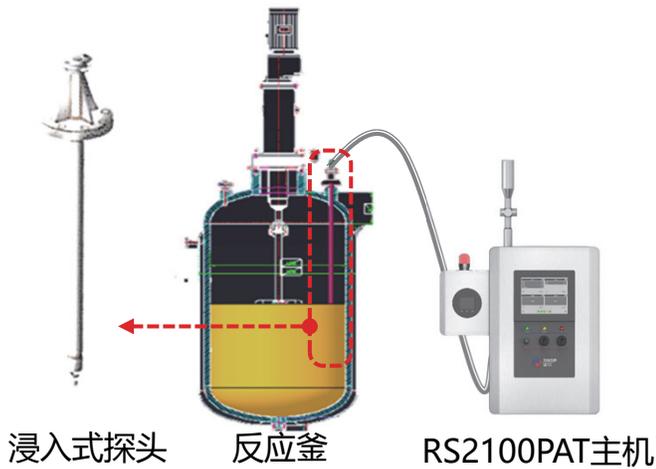
可监测的组分

原料含量
产物含量
中间产物含量
副产物含量

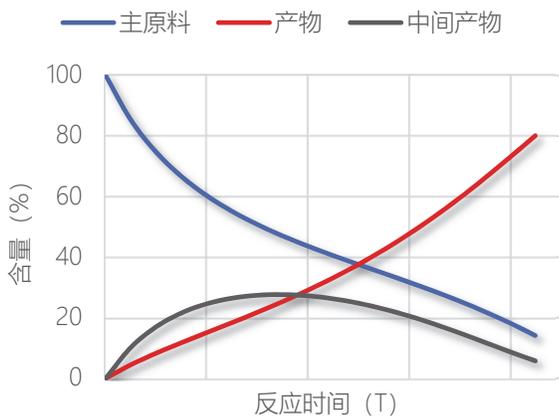
可获取的信息

反应终点
反应异常
反应速率
原料转化率
产品一致性
产品是否合格

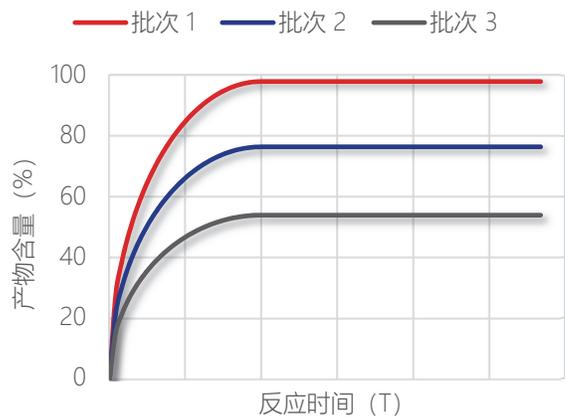
应用方式



反应过程连续监测



精确控制产品质量



技术参数

流通池	多种接口规格，可方便接入各种连续流反应器中；也可配合反应釜自动取样器，进行釜式反应监测
浸入式探头	探头长度1~3 m，光纤长度1~200 m，提供法兰的安装方式，可方便接入各种反应器中
防爆设计	设备采用防爆设计，适用于2区工厂环境
适配工控系统	RJ45网口，提供ModBus协议，可适配多类型工业控制系统，可反馈结果给控制系统
耐高低温	探头适用于-60 °C ~ +200 °C，适用于低温及高温严苛工况
耐高压	探头耐15 MPa高压，可对高压反应进行监控
防腐蚀	探头在硫酸、盐酸、硝酸、氟化氢等强腐蚀性体系中均适用
稳定性好	具有三级温控系统设计，在-20-50 °C环境中均能长时间稳定运行，适用于不同工厂在线监测环境
多组分监测	同时获取反应过程中多种组分的含量
一致性高	设备校准和模型转移专利算法，确保多台设备数据的一致性
24h工作	内置实时的自动校准和自检，恒温控制以及正压防护
可定制	可根据客户需求配置产品参数，最大化满足客户需求

北京鉴知技术有限公司

JINSP COMPANY LIMITED

公司地址：北京市海淀区清华同方科技广场D座17层

联系电话：010-50837191

邮箱：jinsp@jinsp-tech.com

网址：www.jinsp-tech.com

